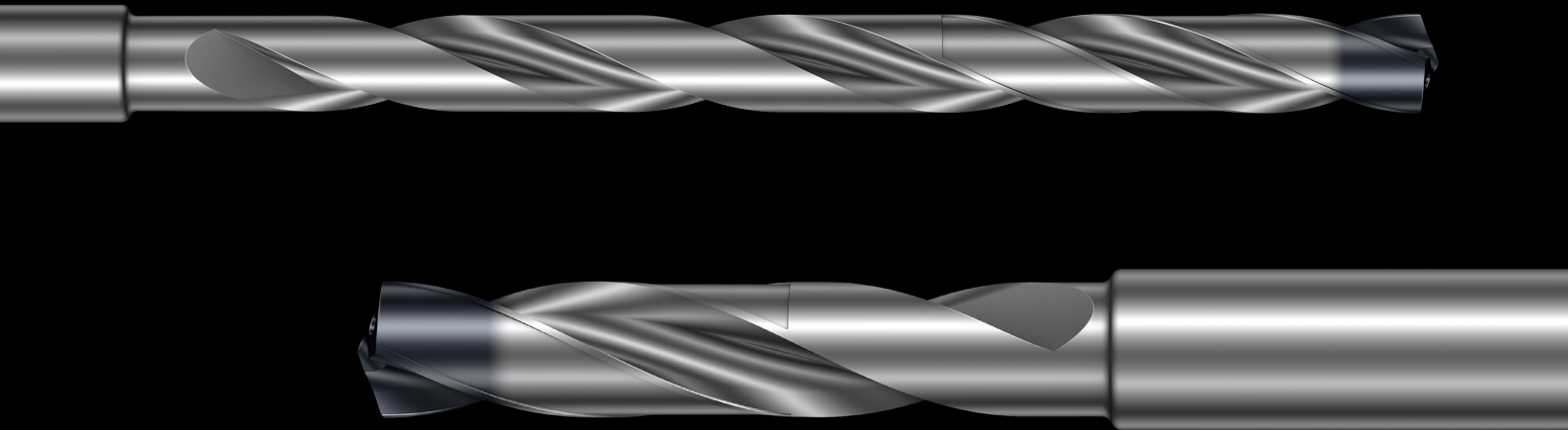


CoroDrill® 860 mit -SD-Geometrie Kurzbohren in HRSA

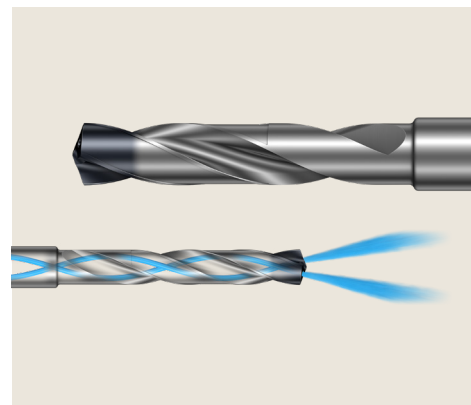


CoroDrill® 860 mit -SD-Geometrie ist ein zuverlässiger Bohrer, der höchste Leistung und Prozesssicherheit in hitzebeständigen Superlegierungen garantiert.

Dieses Werkzeug bietet eine konstante und vorhersehbare Standzeit mit hoher Bohrungsqualität, was in Branchen mit extrem hohen Anforderungen und Prozessen zur Sicherung der Qualität von größter Bedeutung ist.

Vorteile

- Bietet hervorragende Bearbeitungsstabilität und Prozesssicherheit
- Erhöhtes Spannutvolumen mit polierten Spannuten für eine hervorragende Spanabfuhr
- Eine robuste Konstruktion und hervorragende Maßgenauigkeit tragen zur Verbesserung der Toleranz der Bohrung bei
- Die einzigartige Sorte und Beschichtung verbessern die Standzeit der Werkzeuge erheblich und verringern die Kosten pro Bohrung
- Standard-Bohrtiefe bis zu 8×D



Anwendung

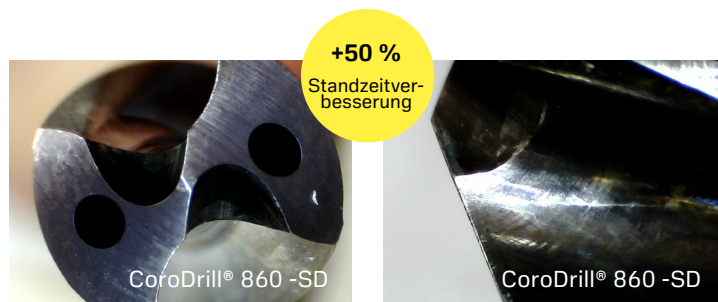
- Optimiert für das Kurzbohren in hitzebeständigen Superlegierungen, HRSA
- Durchmesserbereich 3,00-16,00 mm mit einer Bohrtiefe von bis zu 8×DC
- Bauteile und Merkmale für die Luftfahrt, wie z. B. Anschlussstutzen, Scallop-/Flanschflächen, Gehäuse, Nieder- und Hochdruckturbinenscheiben und Blisks
- Öl- und Gaskomponenten wie Ventile



Kundenbeispiel

Komponente: Motorwelle
Werkstoff: Nickelbasislegierung, S2.0.C.NS (IN-100), HB 353
Bearbeitung: Bohren
Maschine: Multitask-Maschine

	CoroDrill® R846	CoroDrill® 860 -SD
Werkzeug	R846-1550-30-A1A 1220	860.1-1550-044A1 S2BM
n U/min	450	450
v_c , m/min	22	22
f_z , mm/z	0.124	0.225
Bohrungstiefe, mm	24	24
Ergebnis, Anzahl der Bohrungen	24	36



Ergebnis: Der CoroDrill® 860 mit -SD-Geometrie übertraf den CoroDrill® R846 und der Kunde konnte bei gleich hoher Prozesssicherheit und Oberflächenqualität die Standzeiten erhöhen und die Kosten pro Teil senken.

Erfahren Sie mehr über den CoroDrill® 860 -SD:
sandvik.coromant.com/corodril860



Autorisierter Händler

